

Paulina Constanza Barrientos Sepúlveda

Antecedentes Personales

R.U.T.	16.965.132-9
Nacionalidad	Chilena
Fecha de Nacimiento	13 de abril de 1989
Edad	29 años
Estado Civil	Soltera
Licencia de conducir	Clase B
Residencia	XII Región Magallanes y Antártica Chilena, Punta Arenas Chañarcillo 1049, Villa el Golf
Teléfono de contacto	+56 9 94933490
E-mail	paulinabarrientos.s@gmail.com

Antecedentes Académicos

1995 - 2006	Enseñanza Básica y Media Liceo María Auxiliadora, Punta Arenas
2009 - 2015	Ingeniero Civil Químico Grado Licenciatura en Ciencias de la Ingeniería Universidad de Magallanes

Experiencia Laboral

METHANEX CHILE SPA

Enero 2018 – Enero 2019

Cargo: Ingeniero de procesos

Región de la empresa: XII Magallanes y Antártica Chilena

Actividad de la empresa: Procesos Químicos

Área de desempeño: Ingeniería de Procesos

Desempeños y logros: Me desempeñé como Ing. de Procesos en lo que se refiere a cálculos de procesos y operación diaria de los trenes en servicio de planta Methanex, correspondiente a Chile I y Chile IV. Por otro lado, me encargué del monitoreo de proceso y variables críticas de operación en base a guía corporativa, que tiene como finalidad asegurar una alta eficiencia de la planta y permitir la temprana identificación de problemas potenciales a surgir.

METHANEX CHILE SPA

Diciembre 2016 – Diciembre 2017

Cargo: Ing. Civil Químico Jr.

Región de la empresa: XII Magallanes y Antártica Chilena

Actividad de la empresa: Procesos Químicos

Área de desempeño: Ingeniería de Proyectos – Ingeniería de Procesos

Desempeños y logros: Me desempeñé como Ing. Civil Químico Jr. en apoyo técnico al proyecto “Chile IV Restart”, relacionado al desarrollo de Ingenierías Conceptuales y Básicas dentro del marco Ingeniería de Procesos, para la puesta en marcha del tren IV de planta Methanex. Por otro lado, trabajé en el área Loss Prevention del proyecto, como Ingeniero PSM Jr., en lo que se refiere a la aplicación de principios y sistemas de gestión para la identificación, comprensión y control de los peligros del proceso. Además, desde Septiembre a Diciembre fui soporte técnico en el desarrollo del plan de capacitación del proyecto Chile IV, en lo que se refiere al proceso productivo del tren IV.

ENAP MAGALLANES**Octubre 2014 – Septiembre 2015****Cargo: Memorista***Región de la empresa:* XII Magallanes y Antártica Chilena*Actividad de la empresa:* Petróleo / Gas / Combustibles*Área de desempeño:* Ingeniería de Procesos*Desempeños y logros:* Estudié el proceso productivo de Diesel MGO en Refinería Gregorio, analizando las variables críticas de operación con PI ProcessBook. Simulé, diseñé y evalué económicamente la recuperación de Diesel MGO y el corte Swing Diesel - Gas Oil a partir de la incorporación de una columna de destilación a vacío, alimentada con Crudo Reducido. Elaboré un informe técnico con el estudio realizado, contribuyendo en la Ingeniería Básica del proyecto a desarrollar por la empresa.**ENAP MAGALLANES****Enero 2014 – Marzo 2014****Cargo: Práctica Profesional 2***Región de la empresa:* XII Magallanes y Antártica Chilena*Actividad de la empresa:* Petróleo / Gas / Combustibles*Área de desempeño:* Ingeniería de Procesos*Desempeños y logros:* Efectué un Control de Nivel en la Torre Deetanizadora de Planta Posesión, mediante la sintonización de la válvula de salida de Raw Product. Hice entrega de un informe técnico con la propuesta al Ingeniero de Procesos a cargo del área.**CIMAA, CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y MONITOREO AMBIENTAL ANTÁRTICO****Enero 2013****Cargo: Práctica Profesional 1***Región de la empresa:* XII Magallanes y Antártica Chilena*Actividad de la empresa:* Investigación, consultoría*Área de desempeño:* Ingeniería*Desempeños y logros:* Viajé a la Antártica durante el mes de enero a cargo de dos profesores guías pertenecientes al Centro de Investigación y Monitoreo Ambiental Antártico (CIMAA), donde llevé a cabo una Propuesta de Implementación de un Sistema de Recirculación de Aguas Grises para Base Prof. Julio Escudero. Además, efectué monitoreo ambiental en Bahía Fildes y en las plantas de tratamiento de agua residual de Base Escudero y Base Frei.**Idiomas****Inglés**

Nivel hablado: Medio

Nivel escrito: Medio

Nivel traducción: Medio

Software o tecnologías

Aquasim
Aspen HYSYS
AutoCad
Excel y Visual Basic
Matlab y Simulink
PI ProcessBook

Cursos

- “Control de presión en equipos Wire Line y Slick Line”, desarrollado por Well Services International Chile Ltda. Duración: 19-10-2015 a 23-10-2015 (40 hrs.)
- “Aplicación de sistemas de Bombeo Electrosumergible en reservorios de la Serie Tobífera en la Cuenca de Magallanes”, desarrollado por Schlumberger – Artificial Lif en el marco de la Cláusula de Transferencia Tecnológica de los CEOP'S del Bloque Fell. Duración: 16-11-2015 a 18-11-2015 (20 hrs.).